

ANWENDUNGSBERICHT APPLICATION REPORT

Aufgabe / task

Schruppen in Material Toolox 44
Roughing in Toolox 44 material

Werkzeug / tool



599.F4.1200.000.240
599.F4.1200.000.240

Schafffräser
End mill

Ø 12 mm
Ø 12 mm

Ergebnis / result

Werkzeugtest wurde nach 20 Stunden und ca. 1m³ Zerspanvolumen beendet. Die Auswertung der Werkzeuge ergab kaum Gebrauchsspuren an den Werkzeugschneiden.
Tool test was completed after 20 hours and approx. 1m³ cutting volume. The evaluation of the tools showed little signs of use on the tool cutting edges

Einsatzwerte / application values

Material / material	Toolox 44
Härte / hardness	44 - 52 HRC
Maschine / machine	Röders RXP 800 DSH
Werkzeugaufnahme / tool holder	HSK E40 / Schrumpffutter / shrink chuck
Kühlung / cooling	Luft / air

Schnittdaten / cutting data

Werkzeug / tool		599.F4.1200.000.240
Arbeitsschritt / work step		Schruppen / roughing
Schnittgeschwindigkeit / cutting speed	Vc [m/min]	135
Vorschub Fräsen / feedrate milling	vf [mm/min]	2060
Drehzahl / spindle speed	N [min ⁻¹] rpm	3580
Zahnvorschub / feed per tooth	fz [mm/z]	0,144
Zustelltiefe / DOC	ap [mm]	22,000
Zustellbreite / WOC	ae [mm]	0,360
Schlichtaufmaß / offset	mm	0,100